

20 anni di esperienza al tuo servizio.

Da ben 20 anni progettiamo sistemi di visione artificiale e realizziamo sistemi dedicati al controllo qualità dei prodotti e alla gestione delle linee di produzione. Mettiamo ogni giorno il nostro know how a disposizione delle aziende, con lo scopo di aiutarle a creare valore aggiunto per i propri clienti.

Industria 4.0

Il software sviluppato da Imago soddisfa le richieste di Industria 4.0.

L'IOT, l'interconnessione in rete tra le macchine, permette di avere a disposizione i dati di produzione e di intervenire in tempo reale in caso di derive ed errori ripetuti dovuti a variabili sul macchinario. Questo permette di mantenere costantemente un elevato standard produttivo.

IMAGO SRL



Via Tangenziale Ovest, 27
25045 Castegnato (BS)



+39 030 3660034



info@imagovision.it



Seguici sui social



imagovision.it

Sistemi di controllo per la **trafileria**



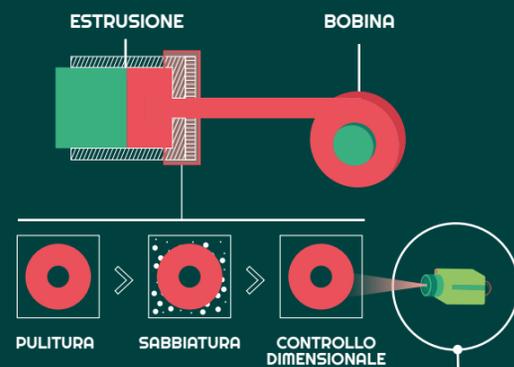
Controllo in linea del prodotto e gestione automatica del processo di produzione

Nell'ottica di un processo di Trfila completamente controllato e automatizzato, Imago ha ideato dispositivi di controllo efficienti e innovativi per mantenere costantemente un elevato standard produttivo. Questi sistemi, che operano in linea e senza contatto, comunicano tra di loro per monitorare l'intero processo

produttivo e per agire sui parametri dei vari componenti della linea rispettandone il tempo ciclo. Grazie ai dati di produzione messi a disposizione dai nostri sistemi diventa possibile intervenire in tempo reale in caso di derive ed errori ripetuti dovuti a variabili sul macchinario.

1° CONTROLLO generale delle Matrici di Estrusione

- > verifica la conformità dimensionale delle forme di estrusione, l'integrità delle matrici e controlla la presenza di residui indesiderati



3° CONTROLLO

Estremi barra tagliata*

- > controlla la regolarità della barra tagliata e rileva la presenza di curvature verso i suoi estremi
- > verifica la funzionalità della prima regolazione della Trfila e apporta una seconda regolazione se è necessario
- > agisce sulla raddrizzatrice per migliorare ulteriormente la rettilineità della barra

4° CONTROLLO Rettilineità

- > considerando vari livelli di rettilineità, scarta le barre storte fuori dai parametri e agisce in automatico sulla Rullatrice o sulla Trfila per migliorare la produzione

5° CONTROLLO Bisellatura*

- > controlla la Centralità e la Regolarità della bisellatura ed eventuale azione diretta sulla motorizzazione verticale delle due Bisellatrici

2° CONTROLLO Eccentricità*

- > segnala un'eventuale ovalizzazione della barra per una prima regolazione della posizione della Filiera
- > misura il diametro della barra per impostare i parametri del formato

